19日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62 - 198968

③Int Cl.*

證別記号

厅内整理番号

到公開 昭和62年(1987)9月2日

G 06 F 15/62

6615-5B

審査請求 未請求 発明の数 2 (全8頁)

到 発明の名称 画像処理装置

②特 顋 昭61-40424

②出 頭 昭61(1986)2月27日

母発明者 木村

裕 行 川岬

川崎市高津区下野毛770番地 キャノン株式会社玉川事業

所内

仓 発明者 小林 即

川崎市高津区下野毛770番地 キャノン株式会社玉川事業

所内

① 発明者 胼 間 . 真

川崎市高津区下野毛770番地 キャノン株式会社玉川事業

所内

 川崎市高津区下野毛770番地 キャノン株式会社玉川事業

所内

②出 顋 人 キャノン株式会社

②代理人 弁理士 大塚 康徳

尺 埕 人 一并埋士 天塚 康偲

最終頁に続く

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

明 紐 書

1. 発明の名称

画像処理装置

- 2. 特許請求の範囲
- (1)3原色の画像情報に基づいて所定の画像領域の切出しを行なう画像処理装置において、前記3原色の画像情報から色相値又は明度値を求める演绎手段と、前記求めた色相値又は明度値に基づいて所定の画像領域を抽出する領域抽出手段を始えることを特徴とする画像処理装置。
- (2)領域抽出手段は、少なくとも1の指定画条について求めた色相値又は明度値を基にしてそこから所定値の範囲内にある色相値又は明度値を存する画像組織を抽出することを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の画像処理装置。
- (3)3原色の画像情報に基づいて所定の画像領

3、発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

一本発明は画像処理装置に関し、特に3原色の画像情報に基づいて所定の画像領域の切出しを行な う画像処理装置に関する。

[従来の技術]

近似しているか否かで被写体領域を抽出するものである。しかし、3原色値を用いると、例えば人の類の同一の肌色でも光のよく当る鼻の部分と貼の路になるひたいの部分とでは3原色値がかなり変わるので、通磁な被写体領域の切出しができなかつた。

[発明が解決しようとする問題点]

本発明は上述した従来技術の欠点に選みて成されたものであつて、その目的とする所は、簡単な操作で透確な被写体領域の切出しが行なえる画像処理装置を提供することにある。

[問題点を解決するための手段]

かかる問題点を解決するために例えば第1図に示す実施例の画像処理装置は、画像入力装置1から入力した3原色のオリジナル画像情報に基づいて、そこから所定の被写体領域の切出しを行なう

を拡大表示して切出作業ができること、また失敗 しても修正容易であることに利点がある。しかし 級密な切出作業を伴うから熟練と労力を要するこ とに変りはない。

[作用]

[実施例]

イザである。 7 はカラーモニタであつて画像 4 リ 4 の各種画像を必要に応じて表示する。 8 は ブ リ ンタ、 フィルムレコーダ等の画像 で 3 世 出 出 した画像、 背 最 領 気 で を 切 り 世 に な 写体 観 域 を 切 り 出 出 に な 写体 組 域を 切 り 出 ま た で な の か 見 な に に ま つ し た マ スク 画像 等を 出 力 す る の に 用 い 2 に に 変 現 さ れ る も の で あ り 、 そ の た め の 例 え は R A て 変 現 ご に 示 す よ う な 処理 ブ ロ グ ラ ム は R R の M か ら 成 る 主 メ モ リ 3 に 各 納 さ れ て い る 。 8 は C P U 2 の 共 過 バス で ある。

以下、この装置を用いて被写体面像を切り出す場合を説明する。

第3回は色相、明度の計算処理を示すフローチャートである。ステップS31では1回条データの各R、G、B値から最大のデータMax(RG

以下、添付図面に従って本発明の実施例を詳細に説明する。

B´)を抽出してレジスタMに存納する。ステップ S 3 2 では逆に最小のデータ Min (R G B) を抽 出してレジスタmに格納する。ステップS33で はレジスタ M とレジスタ m の内容を加算して 2 で 到り、結果を明度レジスタBに格納する。 即ち、 3 原色の R G B データから色相を捨象して明度を 抽象し、結果を色相・明度画像領域42に格納す る。 ステップS34ではレジスタ M とレジスタ m の内容が等しいか否かを判別する。等しければ色 相は存在しないからステップS41に進み、その "0"で定義する。等しくないときはステッ ブS35でレジスタMとレジスタRの内容が寄し いか否かを判別する。遊しければ赤い成分を多く 含むのでステップS37に進み、色相レジスタH に (2 + (G - B) / (M - m)) の計算結果を 格納する。数値の2は後にステップS40で掛け

る60度の倍数を意味し、赤い成分を多く含む色 相が角度にして120度を中心にして符号化され ることを意味する。ステップS35で毎しくない ときはステップS36でレジスタMとレジスタG の内容が等しいか否かを判別する。等しければ疑 _の成分を多く含むのでステップS39に進み、色 相レジスタHに(4+(8-R)/(M-m)) の計算結果を格納する。数値の4は疑の成分を多 く含む色相が角度にして240度を中心にして行 号化されることを意味する。ステップS36で等 しくないときは青の成分を多く含むのでステップ S38に進み、色相レジスタHに((R-G)/ (M - m))の計算箱果を格納する。緑の成分を 多く含む色相は角度にして0度を中心にして符号 化されることを意味する。ステップS40では色 相レジスタHの内容に60を掛けて符号化する

ď.

ナル画像上にカーソルを発生させ、該ディの像とにカーソルを発生させ、対ルを動かすことによっての位置であった。こののは、ボーンののでは、ボーンののでは、ボーンののでは、ボーンののでは、ボーンののでは、ボーンののでは、ボーンののでは、ボーンののでは、ボーンの

5. を行なう。色づいていなくても、明度が異なれば

(但し、360進法)。即ち、3原色のRGB データから明度を抽象して色相を抽象し、結果を 色相・明度画像領域42に格納する。

不2回は被写体画像の「PU2は画像で入力する。」を入力する。の「PU2は画像で入力する。」ので、カカリンでは、カカリンでは、カカ

被写体領域と背景領域を区別できる。

レータはこの領域を見て、その輪肌が決定した波 写体領域からはみ出しているか否かを判定し、 "YES" 又は "NO" の判定を座標入力装置 5 より入力する。これに従つて、波写体領域からは み出している場合はステップS10で色相幅の値 を決くしてステップS6に戻り、再度、面像領域 の計算を行う。このような演算を繰り返して、画 復領域が被写体領域からはみ出さなくなればステ ップS12でこの面像領域を切出して被写体画像 領域43に登録する。また、画像領域が被写体領 ほより小さいときは一度"YES"の判定を行な つた上で、後述のステツブS13で終了していな いと指示してステップS2に戻り、避び残された 領域を指示すればよい。また、この場合は、色相 堀の値を広くしてステップS6に戻り、再度画像 領域の計算を行なわせることも可能である。この

[発明の効果]

以上述べた如く本発明によれば、従来のように

ほに色相を用いて領域計算を行うメリットは、RGBの3原色では同一色の物体でも光のあたり方によつて3原色の値が変つてしまうのに対して、 光のあたり方によつて色相自体は変化しないので、精度の良い切り抜きが可能になる点にある。

3 原色R G B の画像情報そのものから被写体領域を求めるのではなく、色相情報から求めることにより、 被写体への光のあたり方等による色の違いを気にすることなく被写体領域の抽出を行うことができ、抽出の処理を非常に簡略化できる。

更にモノクロに近い色の場合は、RGBのわずかな差が色相の大きな差になつているため、色相ではなく明度の情報から抽出を行うことにより、モノクロに近い色の場合でも適確な領域抽出が可能となる。しかもこの処理方法の区別は疫症内で自動的に行うので、オペレータは何も心配することはない。

この様に、従来は、熟練を要した上に、多大の時間と労力を必要とした作業がオペレータの簡単な操作のみで行える様になるので、この効果は非常に絶大である。

4. 図面の簡単な説明

第1図は実施例の画像処理装置のプロック構成--図、

第2図は被写体面像の切出し処理を示すフロー チャート、

第3 図は色相、明度の計算処理を示すフローチャートである。

図中、1 …画像入力装置、2 …セントラルブロセッシングユニット(CPU)、3 …主メモリ、4 …画像メモリ、5 …座標入力装置、6 …画像出力装置、7 …表示装置、8 …共通バスである。

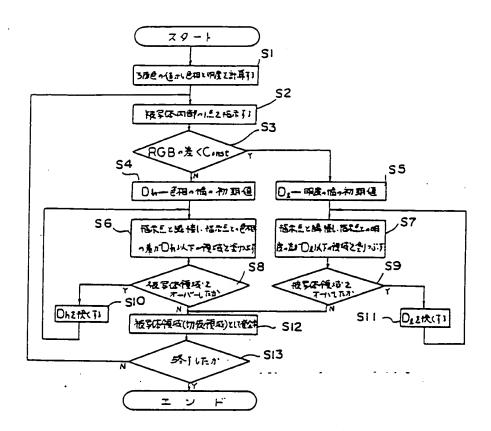
特 許 出 願 人 キャノン株式会社 代理人 弁理士 大 塚 原 徳<u>・</u>

第 1 図

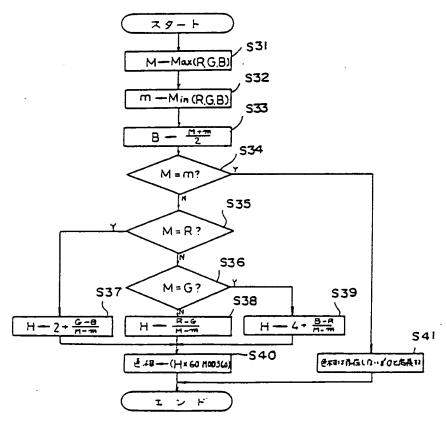
E 陳 入 7 表示表面

E 陳 A 和 - 4 和 -

-394 -



第3図



第1頁の続き

⑫発 明 者 松'村 進 川崎市高津区下野毛770番地 キャノン株式会社玉川事業

所内

の発 明 者 大 村 宏 志 川崎市高津区下野毛770番地 キャノン株式会社玉川事業

所内